



Separationstechnik für die Industrie

Für die wirtschaftliche Stabilität und Nachhaltigkeit Ihres Betriebes



SEPARATOREN



ZUBEHÖR



SERVICE





**„Seit 2013 sind wir auf
Separationstechnik
spezialisiert.“**

Sander Beerepoot
GESCHÄFTSFÜHRER

Ihre Erfolgsgarantie

mit unseren Separatoren

Geringere Abfallkosten

Gesteigerte Nachhaltigkeit

Geringe Wartungskosten

Flexible Bezahlmodelle

IHR EXPERTE FÜR SEPARATION

Unser junges, dynamisches Unternehmen richtet sich mit dem umfangreichen und innovativen Produktprogramm an die Bedürfnisse der modernen und zukunftsorientierten Produktionsbetriebe. Aus unserer Geschichte heraus profitieren wir von einer langjährigen Erfahrung im Bereich der Separationstechnik.

DER OPTIMALE EINSATZ UNSERER SEPARATOREN

Welcher unserer Separatoren der richtige für Ihren Betrieb ist, hängt stark von den Anforderungen Ihres Betriebs ab. Im Vergleich der beiden Separatoren punktet der BSS-1800 Schneckenseparator durch seine Flexibilität. Der BSR-2000 Rollenseparator ermöglicht dagegen einen höheren Durchsatz und ist für den Dauerbetrieb geeignet.



Unsere Separatoren im Vergleich

Die folgende Tabelle bietet Ihnen eine Unterstützung bei der Einordnung, welcher unserer Separatoren für die Anforderungen Ihres Betriebs am besten geeignet ist. Dafür haben wir die wichtigsten Eigenschaften, Leistungsdaten und Funktionen zusammengefasst.



Schneckenseparator
Beerepoot BSS-1800



Rollenseparator
Beerepoot BSR-2000

Länge x Breite x Höhe	190 x 85 x 125 cm	146 x 134 x 132 cm
Gewicht	ca. 420 kg	ca. 650 kg
Kapazität	5 bis 10 m ³ Rohmaterial pro Std.	ca. 12 bis 60 m ³ Rohmaterial pro Std.
Siebgröße	0,5 mm, 0,75 mm, 1 mm	1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm
Anschlüsse:	110 mm Zufuhr und Überlauf, 60 mm Auslass	150 mm Zufuhr und Überlauf, 150 mm Auslass
Leistungsaufnahme	4,0 KW Lenze Getriebemotor, 380 V	2,2 KW Getriebemotor, 380 V
CE-geprüft	✓	✓
durchbruchssicher	✓	✓
Trockenstoffgehalt	sehr hoch	hoch
Dauerbetrieb	✓	✓
hoher Durchsatz	~	✓

EINSATZ IN INDUSTRIELLEN BETRIEBEN



SCHLACHTHÖFE



BIOGASANLAGEN

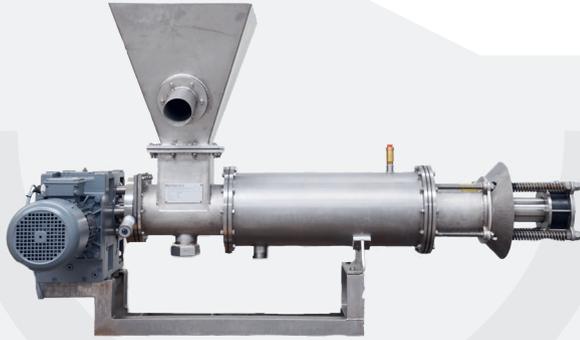


GEMÜSEANBAU



WEITERE INDUSTRIEBETRIEBE

Schneckenseparator



Der BSS-1800 Schneckenseparator ist ein Schneckenseparator (auch Pressschneckenseparator), der die festen und flüssigen Bestandteile voneinander trennt. Das zu separierende Medium wird mit Hilfe einer Pumpe in den Trichter eingefüllt. Das Medium wird durch eine rotierende Schnecke durch den Innenraum des Siebes zum Mundstück befördert.

Der BSS-1800 Schneckenseparator fördert die Wirtschaftlichkeit sowie Nachhaltigkeit in industriellen Betrieben und ist flexibel einsetzbar.

SHORTFACTS

- durch besondere Schneckenkonstruktion verschleißarm (Klemmflügel)
- Klemmflügel (Schneckenpanzerung) austauschbar
- Schnecke zweiseitig gelagert
- Spaltsieb zweiseitig fixiert
- durchbruchssicher
- selbstreinigendes Sieb durch Schneckendichtung
- Spaltgrößen wählbar
- gesamte Anlage aus Edelstahl

Der Schneckenseparator ist geeignet für ...

SCHLACHTHÖFE

- ✓ Viehwagenwaschhallen
- ✓ Schlachtabfälle

ERNEUERBARE ENERGIEN & AGRAR

- ✓ Agrartechnik
- ✓ Biogastechnik

INDUSTRIE

- ✓ Lebensmittelindustrie
- ✓ Papierindustrie
- ✓ Kunststoff-Recycling
- ✓ Industrieabfälle

Rollenseparator



Der Beerepot BSR-2000 ist ein Rollenseparator, der die festen und flüssigen Bestandteile durch ein innovatives Rollensystem voneinander trennt. Im Vergleich zum Schneckenseparator zeichnet sich der Rollenseparator BSR-2000 durch einen höheren Durchsatz aus.

SHORTFACTS

- für heterogene Produkte geeignet
- für den Dauerbetrieb geeignet
- hoher Durchsatz pro Stunde
- hoher Trockenstoffgehalt durch doppelte Druckrolle
- Spaltgrößen wählbar
- gesamte Anlage aus Edelstahl
- durchbruchssicher

Der Rollenseparator ist geeignet für ...

ERNEUERBARE ENERGIEN & AGRAR

- ✓ Agrartechnik
- ✓ Biogastechnik



Zubehör

Beerepoot Separatoren können in der Effizienz erheblich gesteigert werden, wenn das richtige Zubehör eingesetzt wird.

Daher bieten wir für den BSS-1800 Schneckenseparator oder den BSR-2000 Rollenseparator sowohl Zerkleinerer als auch Pumpen an.

Wenn Sie Probleme mit Ihrem Pumpensystem haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Wir unterstützen Sie beim kompletten Wechsel oder Austausch von Ersatzteilen der jeweiligen Pumpe, und das herstellerunabhängig.



Zerkleinerer

BSZ 5000



SHORTFACTS

- Volumenreduzierung
- Vorbehandlung (Homogenisierung)
- steigert Durchsatz des Separators
- CE-geprüft
- • Made in Germany

Länge x Breite x Höhe	120 x 150 x 310 cm
Gewicht	ca. 690 kg
Leistung:	3,0 KW Getriebemotor Häcksler, 2 x 1,1 KW Förderschnecken

Der BSZ 5000 Zerkleinerer bereitet das zu separierende Medium optimal für den Separationsprozess vor. Das Medium wird durch den Zerkleinerungsprozess stark im Volumen reduziert und homogenisiert. Diese Vorbehandlung ermöglicht es dem nachgeschalteten Separator, schneller und energieeffizienter zu arbeiten.

Der Zerkleinerer ist geeignet für ...

GEMÜSEANBAU

- ✓ Champignons
- ✓ Gurken
- ✓ Tomaten
- ✓ Paprika

BIOGASANLAGEN

- ✓ Biomasse



Schneckenpumpe

KUIJPERS 650 / KUIJPERS 675



Unsere Exzentrerschneckenpumpe (Schneckenpumpe) vom Hersteller KUIJPERS ist sowohl in Separationstechnik als auch in Abwassersystemen einsetzbar. Nach dem Einbau der Exzentrerschneckenpumpe führen wir regelmäßige Wartungen durch, um die Funktion sowie die langjährige Betriebssicherheit sicherzustellen.

SHORTFACTS

- selbstansaugend • pulsationsarm
- vielseitig einsetzbar • frequenzgesteuert

	KUIJPERS 650	KUIJPERS 675
Länge x Breite x Höhe	170 x 80 x 20 cm	170 x 80 x 20 cm
Fördermenge	10 m ³ /Std.	40 m ³ /Std.
Gewicht	65 kg	65 kg
Anschlüsse	4" (V-Teil)	4" (V-Teil)
Leistungsaufnahme	3,0 KW, 380 V	7,5 KW, 380 V

Die Schneckenpumpe ist geeignet für

SEPARATOREN

ABWASSERSYSTEME



Kreiselpumpe

LANDIA DG 80 / LANDIA DG 105



Die Kreiselpumpe (auch Tauchmotorpumpe) vom Hersteller LANDIA ist sowohl in Separatoren als auch in Abwassersystemen einsetzbar. Beim Separationsprozess dient sie der Befüllung der Separatoren.

SHORTFACTS

- ausgeweitetes Messersystem
- Pumpengehäuse aus Guss • frequenzgesteuert

	LANDIA DG 80	LANDIA DG 105
Länge x Breite x Höhe	75 x 55 x 60 cm	85 x 65 x 80 cm
Fördermenge	5 - 15 m ³ /Std.	12 - 40 m ³ /Std.
Gewicht	85 kg	150 kg
Anschlüsse	4"	4"
Leistungsaufnahme	4,0 KW, 380 V	7,5 KW, 380 V

Die Kreiselpumpe ist geeignet für

SEPARATOREN

ABWASSERSYSTEME



Rundum-Service

Separationstechnik in vier Schritten profitabel betreiben:

SCHRITT 1

PLANUNG

Beerepoot übernimmt den gesamten Planungsprozess Ihrer Separationstechnik – von der Bedarfs- und Nutzenanalyse bis zur Installation Ihres Separators.

Nach einem ersten Telefonat oder Dialog per E-Mail besuchen wir Ihren Betrieb, um Ihre Anforderungen und Wünsche an Ihre Anlage zu besprechen sowie **konkrete Umsetzungsmöglichkeiten** zu planen.

SCHRITT 2

KONSTRUKTION

Unsere Separationstechnik wird von uns konstruiert. Flexibel und agil entwickeln wir individuelle Anlagen. Diese werden zunächst in unserer Werkstatt aufgebaut und einem Testlauf unterzogen.

Nach Sicherung der Funktionalität wird die Anlage bei Ihnen installiert. Unsere Servicetechniker übernehmen den Transport sowie die gesamte Installation an Ihrem Wunschtermin.

In der Regel erfolgt die **Installation bei laufender Produktion**. Nur in Ausnahmefällen muss die Produktion für maximal einen Tag gestoppt werden.

SCHRITT 3

INBETRIEBNAHME

Nach der Installation kümmert sich Beerepoot Separatoren auch um die Inbetriebnahme der eingebauten Separationstechnik. Unser Personal greift dabei auf **jahrelange Erfahrung** zurück und sorgt für eine schnelle und zuverlässige Inbetriebnahme Ihres Separators.

SCHRITT 4

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Für die Instandhaltung Ihres **wartungsarmen Separators** stehen wir jederzeit für Sie zur Verfügung.



GERINGERE ABFALLKOSTEN

Durch die Gewichts- und Volumenreduzierung der Abfälle fallen für die gleiche Menge Abfall weniger Transportkosten an. Das reduzierte Volumen ermöglicht es, mit demselben Transportmittel eine größere Menge Abfall zu befördern.



ERHÖHTE NACHHALTIGKEIT

Die vom Feststoff getrennte flüssige Phase wird in einem Behälter aufgefangen. Sie enthält viele Nährstoffe, die optimal wiederverwertet werden können.



„Geht nicht – gibt’s nicht!“

EIN MOTTO, DAS DURCH UNSERE EXPERTISE UND ERFAHRUNG TÄGLICH GELEBT WIRD.

HINWEIS:

Die dargestellten Einsatzgebiete und Leistungsdaten in dieser Broschüre entsprechen den Daten der typischen Installationen. Dank unserer langjährigen Expertise und großer Leidenschaft, neue Lösungen zu liefern, entwickeln wir unsere Produkte ständig weiter. Im Laufe der vergangenen Jahre haben wir individuelle Lösungen entwickelt, die teilweise stark von den aufgeführten Standards abweichen und gleichzeitig den Unternehmen die gewünschten Mehrwerte bringen.

Gemeinsam finden wir einen Weg, um eine Separationsanlage mit echtem Mehrwert für Ihr Unternehmen zu entwickeln.

BERATUNG: KOSTENLOS UND UNVERBINDLICH

Lassen Sie sich von uns rund um das Thema Separation beraten. Gerne beraten wir Sie unverbindlich, ob und welche Form von Separationstechnik Ihrem Unternehmen einen echten Mehrwert bietet.



Ihr Ansprechpartner:

SANDER BEEREPOOT

Geschäftsführer

04489 40 999 28

info@beerepoot-separatoren.de

Beerepoot Separatoren

eine Marke der Beerepoot Agrartechnik GmbH

Schultze-Fimmen-Straße 10

26689 Apen



www.beerepoot-separatoren.de

Jetzt direkt Termin sichern:

www.beerepoot-separatoren.de/kontakt

